



PRÜFTECHNIK

Härteprüfgerät KBE 150 R *Hardness Tester KBE 150 R*

Digitale Rockwellhärteprüfmaschine/ *Digital Rockwell Tester*

Mit dieser Maschine können mühelos große Teile geprüft werden!



- Alle Rockwellverfahren (auch Super-Rockwell) verfügbar
- *All scales (also Super-Rockwell) available*

Rahmenbeschreibung:

C-Gestell für Universal-Härteprüfkopf für die automatische und normgerechte Rockwell Härteprüfung.

Frame description:

*C-frame for universal hardness testing head.
For automatic Rockwell procedures acc. to standard.*

Digitale Rockwellprüfmaschine für alle Rockwellverfahren im Laststufenbereich

1 - 150 kg. für Rockwell, Super-Rockwell sowie Kugeldruck und Tiefenmessung nach Vickers und Brinell. Vollautomatischer Prüfablauf, höchste Auswertegenauigkeit.

Digital Rockwell Tester for all Rockwell procedures with the load stage range from 1 - 150 kg.

For Rockwell, Super-Rockwell as well as ball indentation hardness and depth measurement for Vickers and Brinell.

Fully automatic test sequence, highest evaluation accuracy.

Rockwell, Vickers HVT, Brinell HBT, Kugeldruckhärte,

- Großes LCD – Farbdisplay
- konfigurierbare Grundeinstellung
- motorisch geregelte Lastaufbringung
- 200 frei definierbare Prüfprogramme
- frei umschaltbare Sprachwahl D - F - E - I - S - CZ



KB PRÜFTECHNIK

- Rockwell, Vickers HVT, Brinell HBT, ball printing hardness,
- Large LCD - color display
- configurable basic adjustment
- motor regulated load creation
- 200 freely definable test programs
- freely switchable language German, French, English, Italian, Swedish, Czech

Prüfverfahren genormt

- Rockwell - DIN EN ISO 6508, ASTM D 785, ASTM E 18,
- Kugeldruckhärte - DIN ISO 2039 T1 (für Kunststoffe)

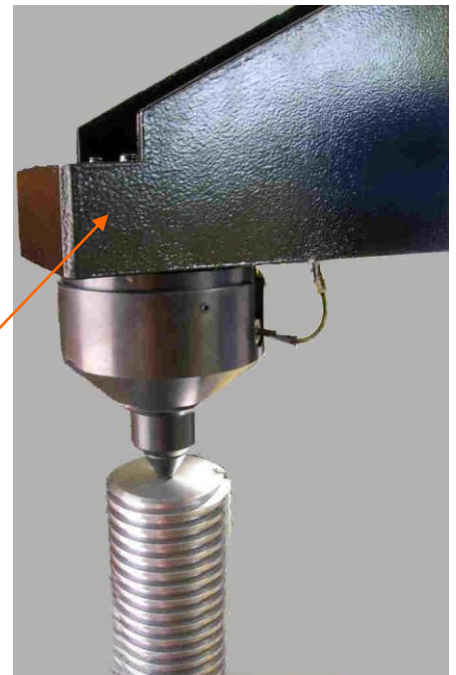
Testing method standardized

- Rockwell - DIN EN ISO 6508, ASTM D 785, ASTM E 18,
- Ball printing hardness - DIN ISO 2039 T1 (for plastics)

Prüfverfahren nicht genormt/ Testing methods not according to standard

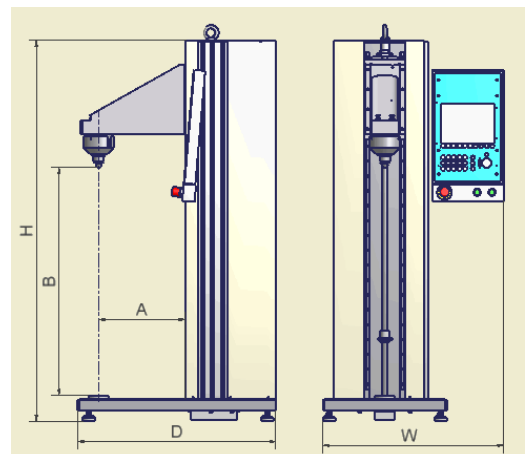
- Vickers – Tiefenmessung/ Depth measurement HVT 30 – 100
- Brinell – Tiefenmessung/ Depth measurement HBT 2,5/62,5 - 2,5/187,5 - 5/250
- Rockwell – Makro/ macro HMR 5/250

Prüfling
Sample



Besondere Merkmale/ Special Features

- Verfahrbare Traverse. Prüfkopf fährt von oben nach unten, dafür entfällt die Handspindel
Moveable traverse. The testing head is moving from top downwards. Therefore the manual spindle drive with hand wheel is inapplicable
- mittels Tipptasten zum Auf- und Abfahren ist der Prüfkopf stufenlos in der Höhe verfahrbar/
Moveable traverse. The testing head is moving from top downwards. Therefore, the manual spindle drive with hand wheel is inapplicable
- Extrem hohe Prüfraumhöhe je nach Modell bis zu 900 mm/
Extremely big testing room up to 900mm
- Ausladung bis 350 mm möglich/ *Throat depth possible up to 350 mm*
- Optimale Ausrichtung der Maschine durch verstellbare Füße/ *Optimal alignment by adjustable feet*
- Optimale Bedienbarkeit und gewohnte Präzision im geschlossenen Regelkreis/
Optimal operation with high precision as usual in the closed loop system



	KBE 150 R 225/ 390	KBE 150 R 200/ 660	KBE 150 R 350/ 900
A	225 mm	200 mm	350 mm
B	390 mm	660 mm	900 mm
D	730 mm	680 mm	800 mm
H	950 mm	1275 mm	1550 mm
W	700 mm	730 mm	730 mm
Weight	125 kg	300 kg	350 kg
Power Supply	1 Ph, 240V, AC, SL, N, 1kWA	1 Ph, 240V, AC, SL, N, 1kWA	1 Ph, 240V, AC, SL, N, 1kWA

Optionen/ Options

Spannkappe mit reduzierter Spannkraft/ *Clamping device with reduced clamping force*

KB Prüftechnik GmbH und Prüftechnik Buchmann GmbH & Co. KG

KB Prüftechnik GmbH wurde 1997 von zwei ehemaligen Entwicklungsingenieuren von Wolpert Prüfmaschinen gegründet. Zunächst legte man den Fokus auf Modernisierung, entschied sich dann, das aufgebaute Know-How zur Entwicklung von Kraftgeregelten vollautomatischen Härteprüfgeräten zu legen. Heute ist die KB Prüftechnik GmbH weltweit für innovative und robuste Härteprüfgeräte bekannt.

Prüftechnik Buchmann, seit 1989 bekannt als Partner für die Kalibrierung und Vertrieb von Gebrauchtgeräten, befindet sich seit 2008 in einer starken Partnerschaft zu KB Prüftechnik. Wir sind als kleines Mittelstandsunternehmen der größte Vertriebs- und Servicepartner in Süddeutschland. Diese enge Partnerschaft drückt sich jährlich auf dem gemeinsam betreuten Messestand auf der Control in Stuttgart aus. In folgenden Bereichen kooperieren beide Unternehmen um eine Win-Win situation zu schaffen:

- **Vertrieb:** Gemeinsam möchten wir den größtmöglichen Kundennutzen schaffen, daher ist eine Feedbackkultur mit häufiger Absprache gewachsen.
- **Service:** Ein Großteil unserer Kapazitäten sind auf den Service für KB von KB Kunden gebündelt. Unser Personal wird regelmäßig geschult um alle Serviceanfragen, die KB Maschinen betreffend, bearbeiten zu können. Wir haben ein eigenes Außenlager für die gängigsten Ersatzteile und somit können wir Ihnen eine hervorragende Maschinenverfügbarkeit sichern. KB wiederum kann auf unsere Kapazitäten zurückgreifen, wenn Sie keine freien Servicetechniker zur Verfügung haben.
- **Kalibrierung:** Beide Unternehmen sind in enger Absprache zu Neuerungen bzgl. der Kalibrierung von Werkstoffprüfmaschinen. Dazu herrscht ein kollegialer Umgang um aus der Bestpractice des Partners zu lernen. Die Kalibrierlabore stehen dabei nicht in Konkurrenz, wir betrachten Sie wie aktives Benchmarking um sich gemeinsam zu verbessern.
- **Support:** Unsere Mitarbeiter können jederzeit auf den Support der KB internen Mitarbeiter vertrauen. Durch das enge Verhältnis sind alle Mitarbeiter persönlich miteinander Bekannt, dies spart lange Verbindungswege, da wir direkt auf den richtigen Ansprechpartner zugreifen können. Sollten wir trotz Schulung einmal nicht weiterwissen, so wurde bislang jedes Problem mit Hilfe des Werkssupports gelöst.



Prüftechnik Buchmann GmbH & Co. KG
Bürkhofstr. 25
74545 Michelfeld

Tel: +49-791 – 9781-127
Fax: +49-791 – 9781-131

Email: info@prueftechnik-buchmann.de
Internet: www.prueftechnik-buchmann.de